



# INFIMOTION



Wuxi InfiMotion Technology Co., Ltd.  
无锡星驱科技有限公司

in LinkedIn

<https://www.linkedin.com/company/InfiMotion-technology>

Instagram

<https://instagram.com/InfiMotion>



星驱科技官方网站



星驱科技官方微信



星驱科技官方抖音

## 全栈式智能出行解决方案供应商

星驱科技以全价值链整合能力为基石，集研发、制造、销售于一体，致力于成为全球领先的智能出行解决方案供应商。业务覆盖从底层软件到硬件集成的全链条开发，深耕新能源核心动力领域，主营纯电动与混合动力系统电驱、电源及电子产品，并前瞻布局智能驾驶、充电补能、电池管理、AI电源及低空飞行等多元动力场景。

从地面到天空，从出行到算力，星驱科技始终以客户需求为原点，以领先技术回馈社会，为全球伙伴提供快捷、高品质的智能与节能产品及服务。以创新为引擎，驱动世界驶向更清洁、更智能的未来。

## 全球化布局

在全球拥有多个研发及智造中心，布局完善的服务系统  
全球化团队可实现 24H 在线支持

总部/研发中心：无锡

研发：上海、宁波、杭州、嘉兴、哥德堡

智造：无锡、杭州、宁波、嘉兴、衢州



# 体系建设

科学管理完善体系建设, 目前已通过多项专业认证

IATF16949:2016  
质量管理体系认证



ISO 9001:2015  
质量管理体系认证



ISO 14001:2015  
环境管理体系认证



ISO 45001:2018  
职业健康安全体系认证



ISO 26262:2018  
道路车辆功能安全



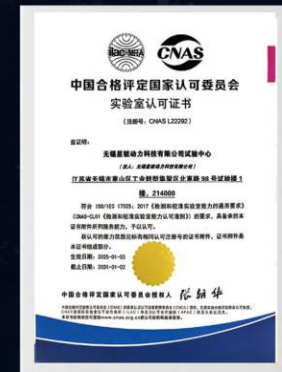
ISO/IEC 27001:2022  
信息安全管理体系认证



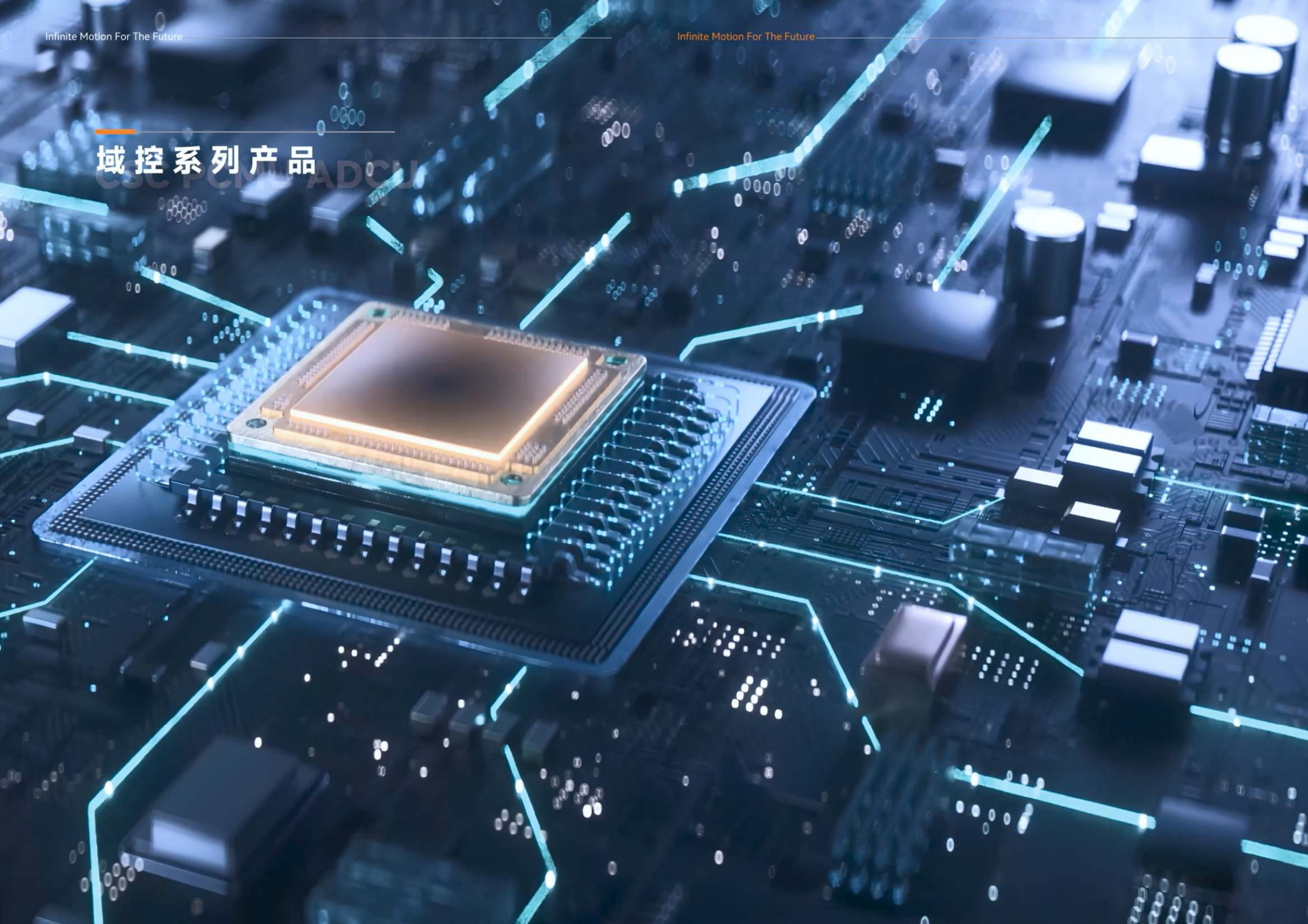
ISO/IEC 33002:2015  
汽车软件过程改进及能力评定 CL3



ISO/IEC 17025:2017  
CNAS认可证书



# 域控系列产品



## ADCU Ultra

### 外接设备

- 支持摄像头、超声波雷达、毫米波雷达、激光雷达、DToF、红外摄像头等丰富的外设接入。

### 实现功能:

- 以行业首个双NVIDIA DRIVE Thor-U芯片提供超过1400 TOPS的算力，结合43个感知单元构建的三重360°无死角感知矩阵，以及全链路8大安全冗余，率先推出全球首个红外AEB功能，让车辆在人眼无法辨识的浓雾环境下依然能精准识别障碍物并及时刹停。



项目	参数
核心算力	双Thor-U: 1400TOPS
重量 (kg)	3
外形尺寸 (mm)	385*285*41

## ADCU MAX

### 外接设备:

- 支持摄像头、超声波雷达、毫米波雷达、激光雷达、DToF、红外摄像头等丰富的外设接入。
- 最多支持14个摄像头或者视频输入接口
- 最多支持3路视频Bypass输出接口，1路DP转GMSL2/3视频输出接口
- 最多支持12个CAN接口，1个Flexray接口
- 最多支持5个千兆以太网接口

### 实现功能:

- 可实现智能行车、智能泊车等功能



项目	参数
核心算力	700TOPS
总功耗 (W)	265 (预估值)
重量 (kg)	2.5
安全等级	ASIL-D
外形尺寸 (mm)	220*188*40

# 智驾CSC3.0

单 THOR-U

接口设计:

- 支持摄像头、超声波雷达、毫米波雷达、激光雷达、DToF、红外摄像头等丰富的外设接入

高集成度:

- 整合USS控制模块、高精定位模块、涉水雷达控制模块等，实现软硬件层面的“行泊一体”

座舱SOC

- 基于高通平台QAM8295，集成SG32网关及车身控制功能，并融合了5G TCAM的功能；

可靠性:

- 满足业界最严苛电磁兼容标准 (CISPR25-2021 Class 5)



项目	参数
核心算力	单Thor-U: 730Tops
工作温度 (°C)	-40 ~ 85
EMC	满足吉利Q-JLY J7110779E-2023标准
防护	IP5K2
重量 (kg)	6.5
外形尺寸 (mm)	220*188*124.8

# PCMU

智能行驶控制 一体协同管理

基于高算力（8KDMPs）和高安全芯片的模块化、平台化、软硬分离的智能行驶域控制器。

集中化控制车辆驱动、制动、转向等行驶功能，实现动力底盘一体化控制、车云协同、全生命周期管理，满足整车自动驾驶level 3以上对车辆行驶功能需求。



项目	参数
算力	8KDMPs
CPU核	TC399
功能安全	ASIL C
重量 (kg)	1.3
外形尺寸 (mm)	230*253*46

# 高压电池管理系统

## BMS

400V/800V 智能电池管理 护航高压安

全新800V BMS平台产品，  
更加高效、安全、智能。

配合强大的极氪SEA浩瀚架构和全新智能电池，  
轻松实现1000KM续航，  
全面破除用户的“里程焦虑”，  
更有毫秒级高压闪断技术，  
时刻护航您的用车安全。



项目	BMS2.0	BMS3.0
MCU	TC377	TC377
电流精度	1%	0.5%
高压断电时间	碰撞≤2ms/过流≤10ms	碰撞≤2ms/过流≤2ms
单体电压精度	±3mV	±2mV
通讯	支持双向菊花链通讯	支持双向菊花链通讯
功能安全	ASIL C	ASIL C/D
信息安全	CAL-2	/
MCU算力	/	300MHz 1800 DMIPS

# 车载充电机

## On-Board Charger



# NCE13

800V ODP

高集成度和功率密:

- 三合一
- 3Pha磁集成+3Pha整流桥
- PFC和LLC的单DSP控制

高效表现:

- 工作电压范围广
- 缺相操作

搭载车型:

- Smart 5#EU,ZEEKR 7xEU,007GTEU



项目	NCE13
OBC输入电压范围 (Vdc)	1P:85-265 3P:300-460
OBC最大输入电流 (A)	31.5
OBC输出电压范围 (Vdc)	420-860
双向支持	V2L & V2V
OBC充电效率	Max 96.3% Avg 96%
DCDC输入电压范围 (Vdc)	380-860
DCDC输出电压范围 (Vdc)	9-16
功率等级 (kW)	3
DCDC效率	Max 95% Avg 94%
外形尺寸 (mm)	305*218*190
重量Weight (kg)	14
安全等级	OBC: ASIL (A) ,DCDC: ASIL (C)

# NCE21

900V OD

高集成度和功率密:

- 二合一
- 3Pha磁集成+3Pha整流桥
- PFC和LLC的单DSP控制

高效表现:

- 工作电压范围广
- 缺相操作

全新传统平台优势:

- DCDC和LLC共用磁路, 节省磁件成本;
- 单芯片, 单DSP深度集成;
- 功率器件顶部散热, 优化功率路径和链接以及提高装配便捷性。



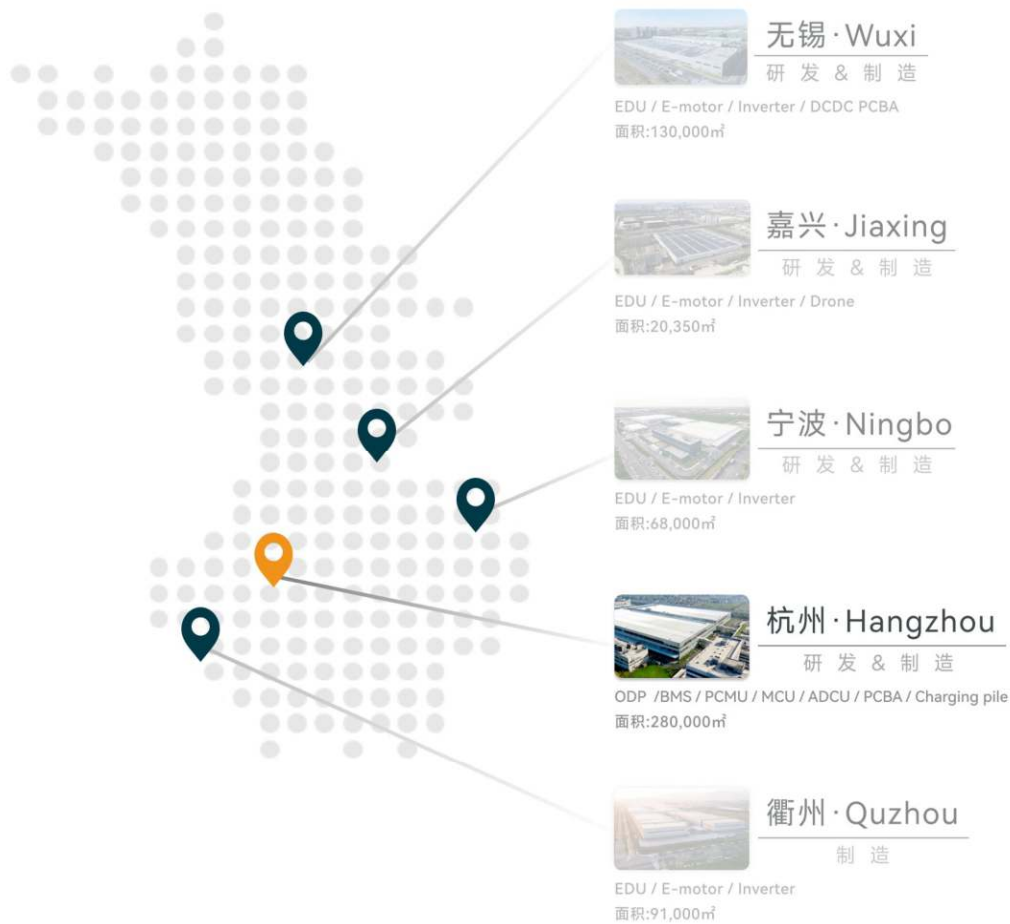
项目	NCE21
外形尺寸 (mm)	300*210*70
OBC电压范围 (Vdc)	430-925 (满载: 550-925)
OBC 效率	94.5% (满载效率)
OBC输入频率范围 (Hz)	40-70
OBC逆变功率 (kVA)	6
OBC逆变效率	93.5% (满载效率)
DCDC输入电压范围 (Vdc)	390-935 (满载: 430-925)
DCDC输出电压范围 (Vdc)	9-16
DCDC功率 (kW)	3.6 (额定电流: 261A)
重量 (kg)	≤8
冷却方式	水冷
功能安全	OBC: ASIL (B) ,DCDC: ASIL (C)



# 智造基地

# 智造基地布局

Layout of Intelligent Manufacturing Bases



无锡·Wuxi

研发 & 制造

EDU / E-motor / Inverter / DCDC PCBA  
面积:130,000m<sup>2</sup>



嘉兴·Jiaxing

研发 & 制造

EDU / E-motor / Inverter / Drone  
面积:20,350m<sup>2</sup>



宁波·Ningbo

研发 & 制造

EDU / E-motor / Inverter  
面积:68,000m<sup>2</sup>



杭州·Hangzhou

研发 & 制造

ODP /BMS /PCMU / MCU / ADCU / PCBA / Charging pile  
面积:280,000m<sup>2</sup>



衢州·Quzhou

制造

EDU / E-motor / Inverter  
面积:91,000m<sup>2</sup>

## SMT贴片线

- 业界领先的线体规划，PCBA 板制造全程自动化，减少人为干预，提升生产效率与产品一致性
- 采用业界一线品牌设备，确保生产过程的高精度与稳定性
- 线体规划集成在线 ICT 和 X 射线自动检测技术，实时监控产品质量，保证品质处于业界领先水平

## DIP 线

整个 DIP 制程自动化率超过 85%，彰显业界领先的线体规划：

- 高精度自动分板和高兼容性的自动插件机，有效提升插件工序的精度与效率
- 产线中的过炉载具能够自动更换为测试载具并回流，减少人工干预，提高生产效率
- 烧录工序与 ICT 检测全程自动化，确保产品数据写入与质量检测的准确性
- 机械手实现自动点胶操作，进一步提升生产过程的自动化程度与精度

## 环境可靠性试验能力

# 试验验证

## Testing & Verification

### > 动力电池试验能力

电性能测试  
安全性能测  
功能验证

### > 环境可靠性试验能力

三综合  
温度冲击  
湿热循环  
海水浸泡  
盐雾  
防尘防水  
高海拔  
机械冲击  
跌落

### > 电机电控试验能力

800V高压系统台架  
高速单电机台架1E  
三电机台架3E  
四电机台架4E  
电控模拟台架  
电子电气

### > 充电系统试验能力

OBC-DCDC性能台架  
OBC-DCDC耐久台架  
超充测试台架

## 智能物流仓储

全自动电子料存储立体库，超高密度电子存储

- 占地面积1100m<sup>2</sup>，40000个库位满足20条SMT产线22H/天，连续生产20天的电子料存储
- 可满足40条SMT产线生产，效率高
- WMS系统管控，信息全程可追溯，根据生产计划下单任务。全面数字化覆盖，根据实际生产配送物料，信息流和实物流同步进行

## 智能物流仓储

全自动电子料收发一体设备

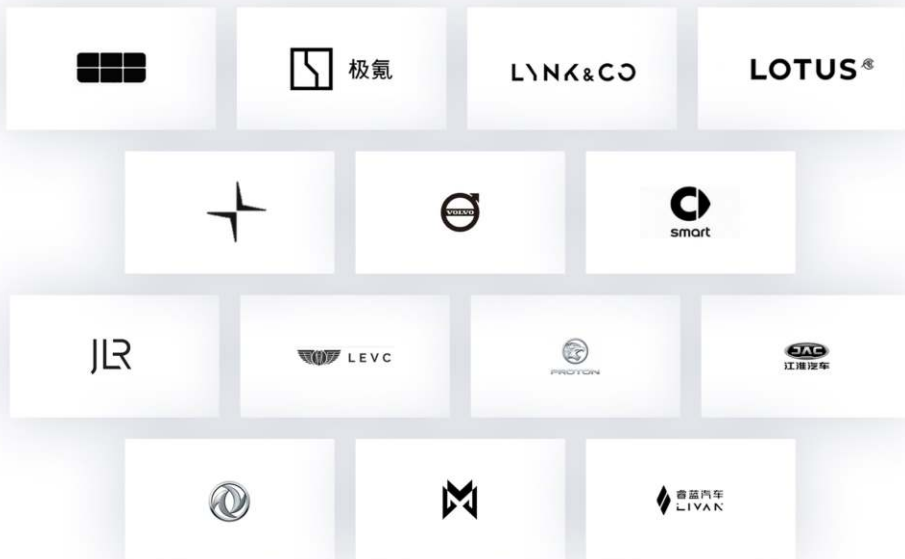
· 全自动物料混存

· 自动精准收发

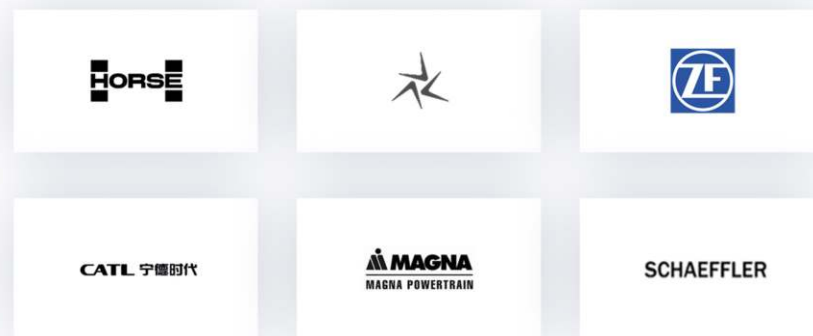
· 料账同步

# 服务客户

## 整车品牌



## Tier 1



## 合作伙伴

SUPPLIER CHAIN



完备的  
供应链体系  
拥有全球供应商

350+

专业的  
供应商寻源能力  
可有效提升交付时间

20%

极致成本的  
核算与控制能力  
可有效降低成本约

25%

# ESG



**>20000兆瓦时**  
可再生能源消耗量  
-光伏发电

**100%**  
制造基地获  
ISO14001环境管理  
体系认证

**0**  
制造基地  
废水排放



**0**  
伤害

**100%**  
员工培训  
覆盖率

**100%**  
制造基地获  
ISO45001职业健康与  
安全管理体系认证

**100%**  
制造基地获  
IATF 16949汽车质量  
管理体系认证

**0**  
事故

**100%**  
客户满意度



**902.564小时**  
管理层及员工  
参与商业道德及  
合规培训的总时长

**17.357人次**  
管理层及员工  
参与商业道德及  
合规培训的总人次

**>99%**  
员工《合规声明》  
签署率

**>90%**  
供应商  
《供应商行为准则》  
签署率

**>90%**  
供应商  
《商业伙伴诚信合规声明》  
签署率

