



# INFIMOTION



Wuxi InfiMotion Technology Co., Ltd.  
无锡星驱科技有限公司

in LinkedIn

<https://www.linkedin.com/company/InfiMotion-technology>

Instagram

<https://instagram.com/InfiMotion>



星驱科技官方网站



星驱科技官方微信



星驱科技官方抖音

## 全栈式智能出行解决方案供应商

星驱科技以全价值链整合能力为基石，集研发、制造、销售于一体，致力于成为全球领先的智能出行解决方案供应商。业务覆盖从底层软件到硬件集成的全链条开发，深耕新能源核心动力领域，主营纯电动与混合动力系统电驱、电源及电子产品，并前瞻布局智能驾驶、充电补能、电池管理、AI电源及低空飞行等多元动力场景。

从地面到天空，从出行到算力，星驱科技始终以客户需求为原点，以领先技术回馈社会，为全球伙伴提供快捷、高品质的智能与节能产品及服务。以创新为引擎，驱动世界驶向更清洁、更智能的未来。

## 全球化布局

在全球拥有多个研发及智造中心，布局完善的服务系统  
全球化团队可实现 24H 在线支持

总部/研发中心：无锡

研发：上海、宁波、杭州、嘉兴、哥德堡

智造：无锡、杭州、宁波、嘉兴、衢州



# 体系建设

科学管理完善体系建设, 目前已通过多项专业认证

IATF16949:2016  
质量管理体系认证



ISO 9001:2015  
质量管理体系认证



ISO 14001:2015  
环境管理体系认证



ISO 45001:2018  
职业健康安全体系认证



ISO 26262:2018  
道路车辆功能安全



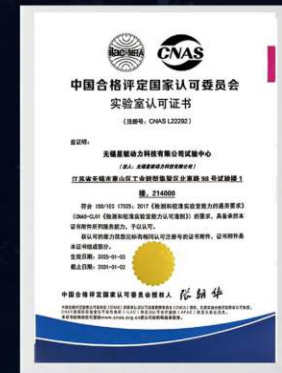
ISO/IEC 27001:2022  
信息安全管理体系认证



ISO/IEC 33002:2015  
汽车软件过程改进及能力评定 CL3



ISO/IEC 17025:2017  
CNAS认可证书



# 产品与服务

## PRODUCTS & SERVICE



电机

- 定子
- 转子



电机控制器

- 400V/800V
- 多合一



减速器

- 一档
- 两档



电驱系统

### 纯电动电驱产品



### 混合动力产品



### 零部件制造/设计业务



电机

- 发电机
- 驱动电机



电机控制器

双电控



电驱系统

后电桥



传动系统

- 齿轮
- 轴



传动系统部件

- 差速器/差速锁
- 脱开机构
- 限滑差速器



更多...

# 电驱产品平台



## 低功率平台

40-100kW

极致成本，超高集成

功率密度  $\geq 1.5\text{kW/kg}$ ，同级集成度第一

搭配A00-A0级车型

## 中功率平台

100-250kW

极致高效，超高集成

CLTC 工况效率  $\geq 90.04\%$

400V IGBT电驱效率行业最高

搭配A0-B级车型



## 高功率平台

250-400kW

极致性能，极致高效

功率密度  $\geq 4.9\text{kW/kg}$ ，900V CLTC效率  $\geq 93\%$

搭配B-D级车



## 超高功率平台

300-750kW

赛道性能,双电机驱动

超跑/超高性能车



P6501681261  
T2310118A0106  
V674338  
MADE IN CHINA

## EDU L200

高可靠、超高集成十一合一智能电驱系统

高集成：

- 十一合一高度集成，体积小，集成电机、减速器、DCDC、OBC、PDU、IPU、VCU、ACCM、GW、TMS、GWRC

高效率：

- 功率模块集高效
- 高效散热技术

高可靠：

- 通过多项首创验证
- 获中汽研《高可靠电驱》证书

搭载车型：

- 吉利星愿



项目	参数
峰值功率(kW)	58/85
峰值扭矩 (Nm)	1480
电机最大转速 (rpm)	12000
综合效率	≥ 89%
重量 (kg)	≤55
尺寸 (mm)	472*452*372

## EDU L300

中国首款带半轴脱开机构的三合一电驱总成

结构紧凑：

- 平行轴同轴传动结构设计
- 模块化选装脱开机构

高效率：

- 综合效率≥90.1%，优于行业同类油冷系统
- 电机定子360°环流高效油冷系统
- 可拓展至400V电压，功率达175kW

高可靠性：

- 全球联合开发，欧洲豪华品牌开发验证标准
- 设计寿命35万公里（较行业提升40+%）

搭载车型：

- 领克09EM-P、领克08EM-P、领克08升级版



项目	参数
峰值功率(kW)	156
峰值扭矩(Nm)	2950
最高转速(rpm)	16000
综合效率	≥ 90.1%
脱开机构	模块化选装
尺寸 (mm)	330*521*324

## EDU TL300

高性能十一合一双电机系统

### 高集成

- 十一合一高度集成，极致轻量化

### 高效率

- 总成综合效率突破89.5%

### 高科技

- 行业首搭镁铝合金外壳，重量降低25%
- 自研专利360°环流双向全油冷技术
- 毫秒级扭矩分配和矢量控制

### 高品质

- 获中汽研《高品质电驱》认证

### 搭载车型：

- 银河M9、领克900



项目	参数
峰值功率(kW)	2*170
峰值扭矩 (Nm)	2*3400
最高转速 (rpm)	18000
综合效率	≥ 89.5%
重量 (kg)	109.5
尺寸 (mm)	538*586*352

## EDU L401

全球开发的十一合一超高集成域控电驱系统,获 2024 年度 TMC 创新技术奖

### 高集成

- 十一合一高度集成，极致轻量化

### 高效率

- 400V 综合效率≥90.04%
- 800V 综合效率≥92.5%

### 高兼容

- 兼容400V&800V

### 高品质

- 功能安全对标欧洲高端车企
- 获中汽研《高品质电驱》认证

### 搭载车型：

- 银河E5、银河E5国际版



项目	参数
峰值功率(kW)	160
峰值扭矩(Nm)	3200
最高转速(rpm)	16500
综合效率	≥ 90.04%
重量(kg)	79.8
尺寸(mm)	495*507*394

## EDU P600

900V 紧凑型高性能电驱总成, 高效率、轻量化

高性能:

- 峰值功率: 360kW/5200Nm
- 高功率密度  $\geq 4.8\text{kW/kg}$
- 高扭矩密度  $\geq 67\text{Nm/kg}$

高效率:

- 采用紧凑的逆变桥设计, 提高效率
- 综合效率  $\geq 93.7\%$

极致轻量化

- 77kg 同级最低

搭载车型:

- 极氪001、极氪7X、极氪8X、极氪9X



项目	参数
峰值功率(kW)	360
峰值扭矩(Nm)	5200
电机最高转速(rpm)	21000
综合效率	$\geq 93.7\%$
重量(kg)	$\leq 77$
尺寸(mm)	458*558*325

## EDU TP501

全球首个 900V 高性能镁铝合金同轴双电驱总成

高性能:

- 行业量产镁合金双电驱总成, 最高功率为5.69kW/kg, 扭矩密度为72.7Nm/kg
- 定转子深度油冷技术, 热负荷能力提升50%
- 转子采用近磁钢冷却温度降低20%,
- 综合效率  $\geq 92.4\%$  @750V

操作灵活:

- 双电机左右轮独立驱动, 扭矩精度 $\leq 2\%$
- 多场景扭矩矢量控制
- 高精度旋变应用, 角度精度提升1.5%

搭载车型:

- 极氪9X



项目	参数
峰值功率(kW)	360*2
峰值扭矩(Nm)	4730*2
最高转速(rpm)	21000*2
综合效率	$\geq 92.4\%$
重量(kg)	$\leq 130$
尺寸(mm)	427*656*325

## EDU L408

平台化异步扁线电驱总成系列,可拓展至 900V 高压平台

轻量小型化:

- OD190mm小体积电机, 整机重量最低可达 $\leq 75.71\text{kg}$
- 900V版本采用超高转速, 峰值可达22100rpm

高效率:

- 异步电驱系统, 低拖拽损耗
- 主动润滑方案

高静谧:

- 低径向电磁力密度, 更高NVH性能

搭载车型:

- 极氪7X、Smart精灵5#



项目	参数
峰值功率(kW)	215
电机峰值扭矩(Nm)	3189
电机最大转速(rpm)	22100
综合效率	-
重量(kg)	$\leq 80$
尺寸(mm)	378*553*403

## EDU L505

900V 高电压、高性能、高拓展性电驱系列

平台化:

- 外轮廓尺寸保持一致, 平台拓展
- 功率可覆盖220-310kW

高效率:

- PSM 综合效率 $\geq 92.4\%$

高功率密度:

- 900V高压版, 功率密度 $\geq 3.73\text{kW/kg}$

搭载车型:

- 极氪001、极氪009、Smart精灵5#



项目	参数 PSM
峰值功率(kW)	320
电机峰值扭矩(Nm)	3970
最高转速(rpm)	18500
综合效率	$\geq 92.2\%$
重量(kg)	$\leq 83\text{kg}$
尺寸(mm)	445*475*313

# 电机产品平台

E-motor Platforms



## 小型化平台

OD180

拓扑结构: 6极54槽; 8极48槽; 12极72槽

最高转速: 22100rpm

峰值功率: 215kW

冷却方式: 油冷

工艺: Hair-pin, Mini-pin

## 高效率平台

OD220

拓扑结构: 6极54槽; 8极48槽; 8极72槽

最高转速: 18500rpm

峰值功率: 310kW

冷却方式: 油冷/水冷

工艺: Mini-pin, X-pin



## 高性能平台

OD230

拓扑结构: 8极48槽

最高转速: 21000rpm

峰值功率: 370kW

冷却方式: 油冷

工艺: Hair-pin, Mini-pin

OD180 系列

# MS1800 & MS1804

平台化开发,通过柔性叠长设计满足不同功率带的电驱需求

高效率:

- 电机峰值效率可达到97.1%

槽满率高:

- Hair-pin扁线油冷电机

平台化开发:

- 基于平台化和模块化开发,  
开发速度快周期短



项目	MS1800	MS1804
峰值功率(kW)	150	160
峰值扭矩(Nm)	240	310
最高转速(rpm)	16000	16500
最高效率	≥ 97.5%	≥ 97.1%
定子外径(mm)	180	180

OD220 系列

# MS2201&MS2206

平台化开发,可满足水冷、油冷电机的需求

高功率/转扭密度:

- 功率密度达 6.25kW/kg
- 转子采用高转扭密度电磁拓扑

优秀NVH:

- 8极72槽,改善NVH性能

开发周期短:

- 基于平台化和模块化开发,  
开发速度快周期短



项目	MS2201	MS2206
峰值功率(kW)	170-200	190
峰值扭矩(Nm)	310-350	295
最高转速(rpm)	16500	18000
最高效率	≥ 97.95%	≥ 97.4%
定子外径(mm)	220	224

## OD220 系列

# X-pin

采用短 pin 较竞品减少端部长度 10-20%

## 高性能:

- 高功率、高扭矩
- 最高转速超22000rpm

## 高效冷却

- 定转子直接油冷, 提高持续性能

## 低端部

- X-pin绕组有效降低端部高度



项目	NDE22
峰值功率(kW)	310
峰值扭矩(Nm)	378
最高转速(rpm)	≥ 22000
最高效率	≥ 97%
定子外径(mm)	220

## OD230 系列

# NDE34 电机

中国首款量产近槽冷却 OD230 电机

## 高功率密度及扭矩密度:

- 功率密度达 12.34kVA/L
- 扭矩密度达18.5Nm/kg

## 高效:

- CLTC工况单电机效率达到96.26%
- 定子近槽冷却, 转子近磁钢冷却, 大幅提升电机热负荷

## 优秀NVH:

定转子采用自粘接硅钢, 使刚性大幅提升



项目	NDE34
峰值功率(kW)	370
峰值扭矩(Nm)	555
最高转速(rpm)	21000
最高效率	≥ 97.55%
定子外径(mm)	230

# 电机控制器产品平台

## Inverter Platforms



### 混动双电控

400V平台

功率 $\leq$ 200kW

功率器件: L7/HPD MINI/TPAK(Si)

功能安全: ASIL D

### 纯电电控

400V平台

功率 $\leq$ 200kW/ 200kW\*2

功率器件: HPD/HPD MINI

功能安全: ASIL D



### 混动多合一双电控

800V平台

功率  $>$  180kW

功率器件: TPAK(Si&SiC)

功能安全: ASIL D

### 纯电电控

900V平台

功率 $\geq$ 220kW/220kW\*2

功率器件: 逆变砖 (SiC)

功能安全: ASIL D



## CS400 系列

智能多合一动力域控制器, 高效率, 卓越 EMC

### 高集成:

- 中国版控制器集成MCU,OBC, DCDC, PDU, VCU, LBMS, HBMS, TMS, GWRC, 实现域控
- 国际版增加集成EVCC

### 磁集成:

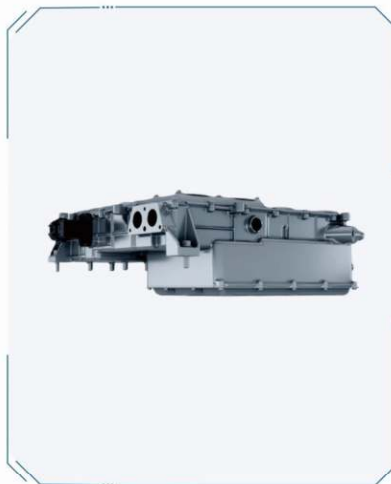
- OBC和DCDC共用高压侧功率器件和电感

### 智能PWM控制:

- 智能PWM控制策略, 优化NVH
- 更低的PWM频率, 以较大限度地降低IGBT损耗

### 更低重量:

- 助力整车减重15% (控制器总重量)



项目	参数
峰值功率 (kW)	≥160
峰值电流 (Arms)	350~500
电压范围 (V)	200 ~ 490
最大效率	≥ 98.5%
尺寸 (mm)	421 * 507 *157

## CT400 系列

高效率、高可靠性的一体化智能双电机控制器

### 高集成:

- 一体化双电机控制器, 可实现功率可配置化
- 集成 PDU, 可满足其他器件高电压工作

### 高功率密度:

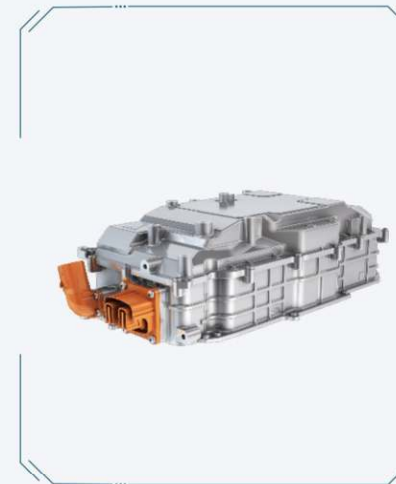
- 功率密度高达25.5kVA/L
- 可拓展800V SiC, 功率密度高达49.5kVA/L

### 高效率:

- 采用智能PWM控制模式
- 可拓展为800V SiC, 峰值效率 99.6%

### 小尺寸重量轻:

- 双电机控制器尺寸相比友商产品更小
- 整体重量仅11.5kg



项目	参数
峰值功率 (kW)	P1≥100 P3≥130
峰值电流 (Arms)	P1:350~500 P3:500
电压范围 (V)	160 ~ 470
最大效率	≥ 98.7%
尺寸 (mm)	540* 260 *162

## 900V纯电单电控系列

900V 高集成, 高功率密度, 高效率纯电智能单电驱控制器

### 高集成:

- 一体化电机控制器, 可实现功率灵活配置化
- 集成PDU和Boost升压充电, 可满足其他器件高电压工作

### 高功率密度:

- 功率密度高达67.7kVA/L

### 高效率:

- 采用智能SVPWM控制模式, 峰值效率 $\geq 99\%$

### 小尺寸重量轻:

- 电机控制器尺寸相比友商产品更小
- 整体重量仅8.8kg



项目	参数
峰值功率 (kW)	370
峰值电流 (A)	680
电压范围 (V)	380-935
峰值效率	$\geq 99\%$
尺寸 (mm)	317*306*88.3

## 900V纯电双电控系列

900V 高集成, 高功率密度, 高效率 纯电智能双电驱控制器

### 高集成:

- 一体化双电机控制器, 可实现功率可配置化
- 集成 Boost升压充电, 可满足其他器件高电压工作

### 高功率密度:

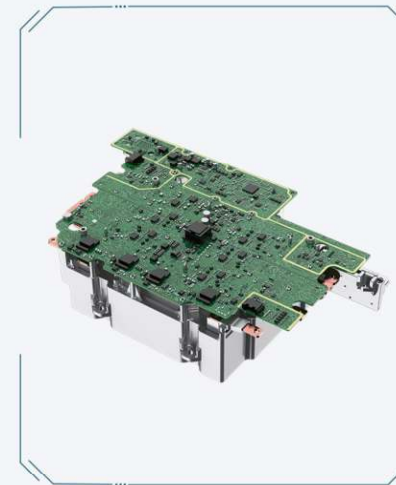
- 功率密度高达 27.62 kW/L

### 高效率:

- 采用智能SVPWM控制模式, 峰值效率 $\geq 99\%$

### 小尺寸重量轻:

- 双电机控制器尺寸相比友商产品更小
- 整体重量仅20.4kg



项目	参数
峰值功率 (kW)	2*370
峰值电流 (A)	2*650
电压范围 (V)	380-935
峰值效率	$\geq 99\%$
尺寸 (mm)	524*328*156

## 减速箱产品

Reducer

## 平行轴偏轴减速箱

强劲的动力输出能力

- 平行轴偏轴紧凑型架构
- 强劲的动力输出能力，扭矩密度超165.4Nm/kg
- 超低搅油损耗
- 高重合度、极低的传递误差设计

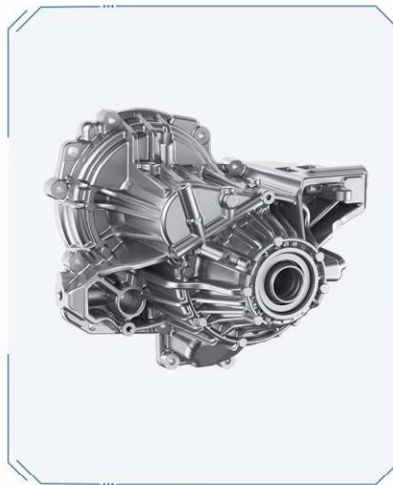


项目	参数
重量(kg)	39.3
最大输出扭矩(Nm)	6500
最高输入转速(rpm)	20000
最高效率	≥98%
传动系统综合效率	≥97%

## 平行轴同轴减速箱

小体积高输出

- 输入输出同轴
- 体积小，结构紧凑
- 工艺成熟，性能稳定



项目	参数
重量(kg)	20
最大输出扭矩 (Nm)	2920
最高输入转速 (rpm)	16000
最高效率	≥98.3%
传动系统WLTC综合效率	≥97.8%

## 行星排减速箱

国内首个自研已量产的同轴行星排双电机减速器

- NW型双联行星轮结构
- 结构新颖、精巧、紧凑
- 所有支撑轴承均为高效率四点角接触球轴承
- 最高效率≥98.5%，高传扭密度296Nm/kg



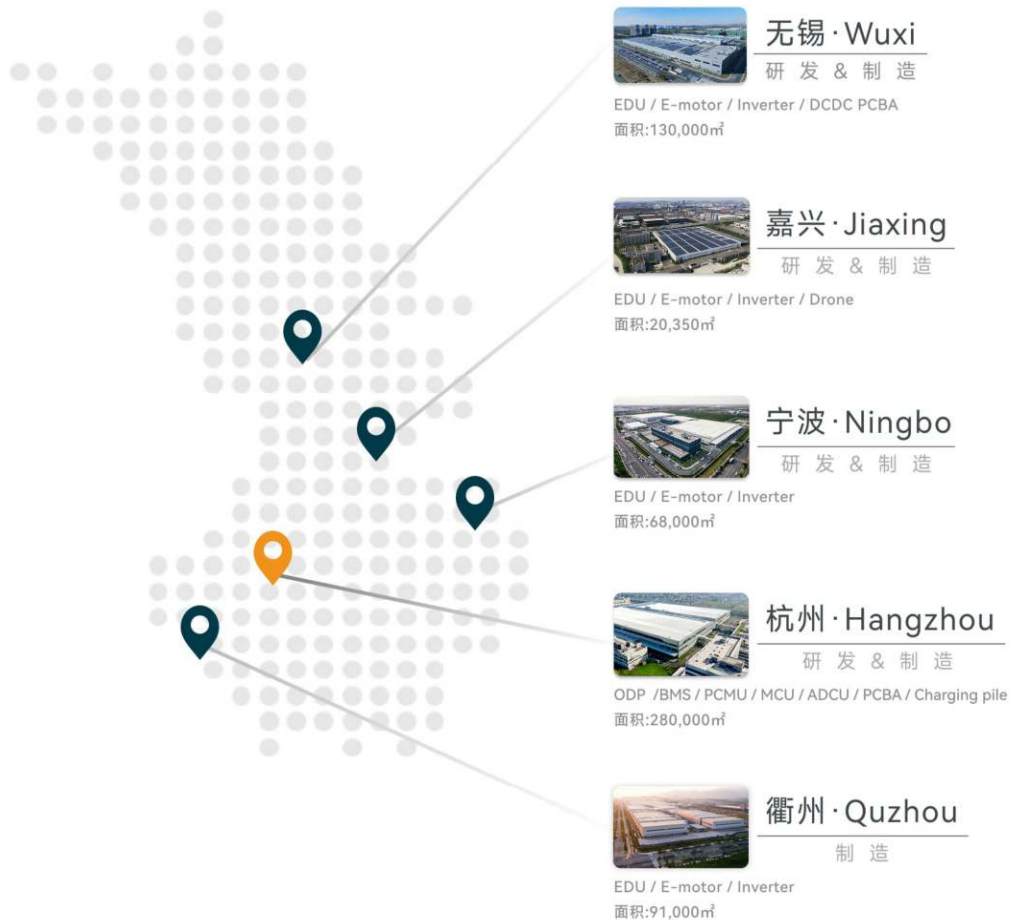
项目	参数
重量(kg)	14.4
最大输出扭矩 (Nm)	4275
最高输入转速 (rpm)	21000
最高效率	≥98.5%
传动系统WLTC综合效率	≥97.62%

# 智造基地布局

Layout of Intelligent Manufacturing Bases



智能智造



## 定子线

自动化率超88%

100%全自动线成型及插线



## 转子线

自动化率超95%

动平衡精度 $0.1g \cdot mm/kg$



## SMT贴片线

- 业界领先的线体规划，PCBA 板制造全程自动化，减少人为干预，提升生产效率与产品一致性
- 采用业界一线品牌设备，确保生产过程的高精度与稳定性
- 线体规划集成在线 ICT 和 X 射线自动检测技术，实时监控产品质量，保证品质处于业界领先水平

## DIP 线

整个 DIP 制程自动化率超过 85%，彰显业界领先的线体规划：

- 高精度自动分板和高兼容性的自动插件机，有效提升插件工序的精度与效率
- 产线中的过炉载具能够自动更换为测试载具并回流，减少人工干预，提高生产效率
- 烧录工序与 ICT 检测全程自动化，确保产品数据写入与质量检测的准确性
- 机械手实现自动点胶操作，进一步提升生产过程的自动化程度与精度

## 电控装配线

10 万级洁净车间

柔性生产

全自动带载老化试验

## 电驱装配线

MES系统全程智能品控追溯

位移精度达到0.01mm

测量设备保证0.1 $\mu$ m的设备精度

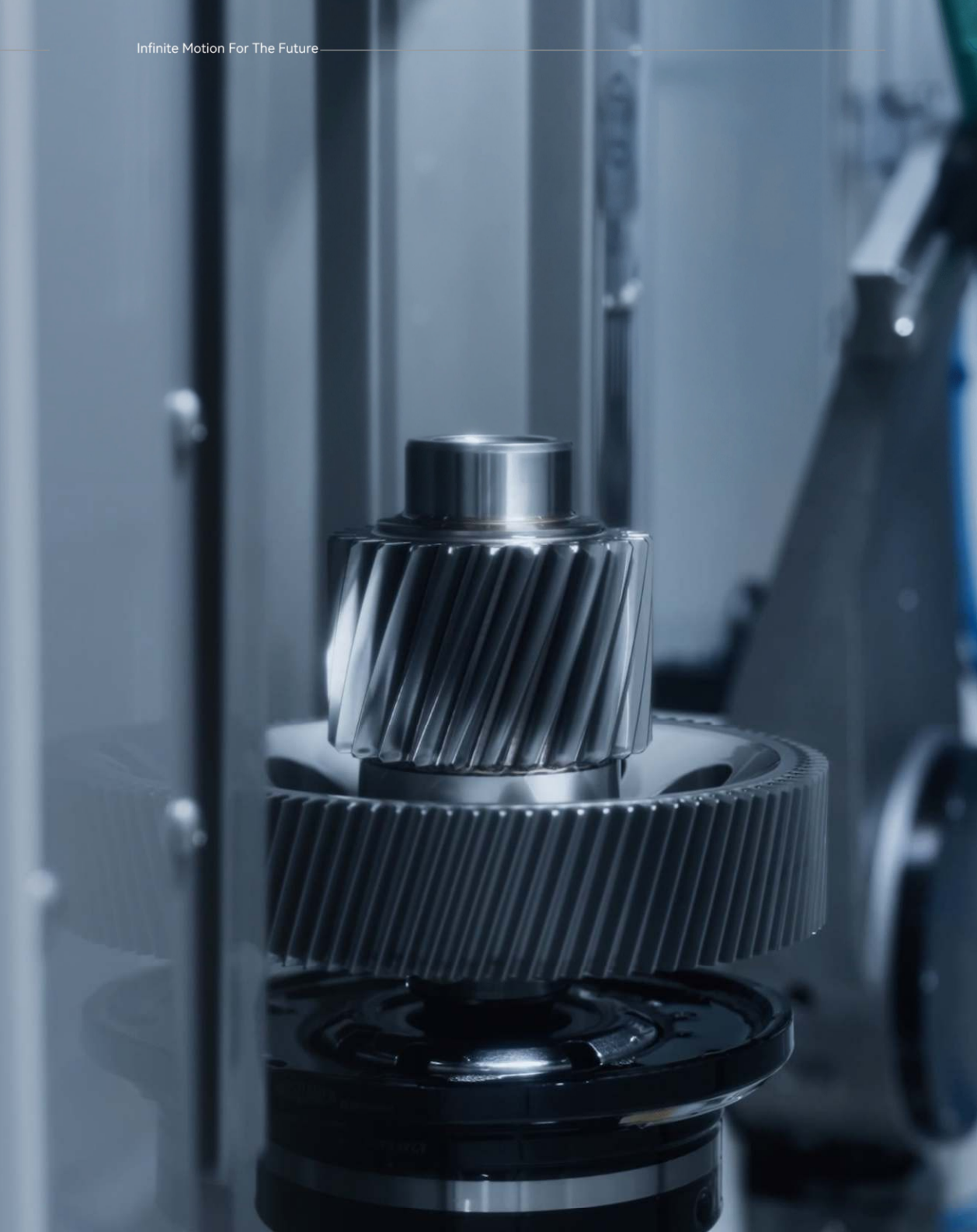
和3 $\mu$ m的测量精度

## 轴齿机加线

全线高效智能化设备

加工精度达5级

完整检测体系确保高品控





性能试验



环境试验



可靠性试验



EMC带载试验

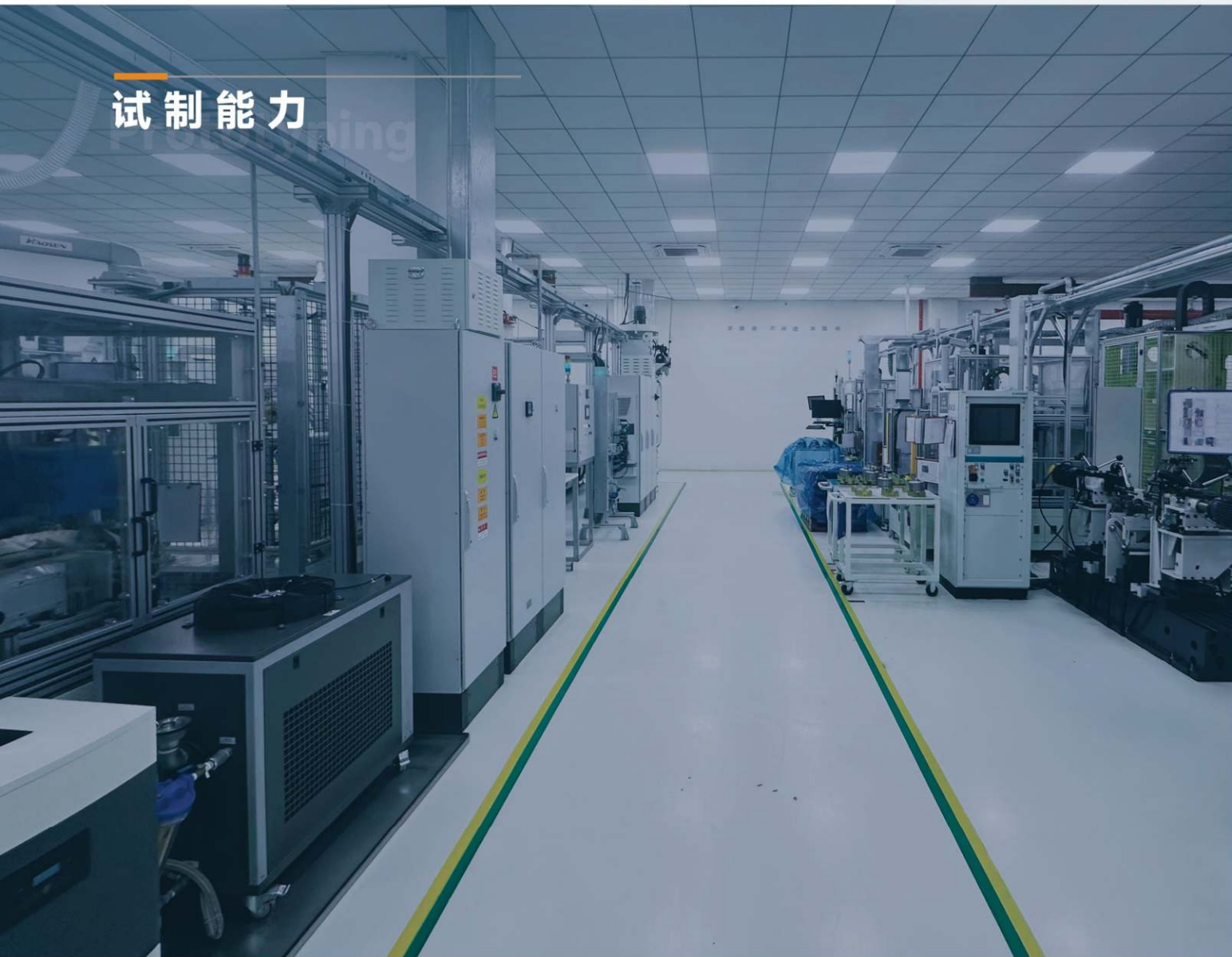


## 试验验证

Testing & Verification

- › 获CNAS权威认证
- › 全球首个汽车领域 **30,000rpm 电机试验台架**应用案例
- › 台架参数兼顾常规乘用车及性能车电驱系统测试需求,最高覆盖 550kW 高性能电机测试需求
- › 所有台架支持多电压平台产品全覆盖测试(400V/800V/925V)
- › 国内领先的总成带载级 EMC 试验能力,兼容 EDU、电机、电池包,产品静态、动态 EMC 测试需求

# 试制能力



> 电驱动总成



> 扁线电机



> 电机控制器



> 减速器



> PCBA



> ODP

## 智能物流仓储

全自动电子料存储立体库，超高密度电子存储

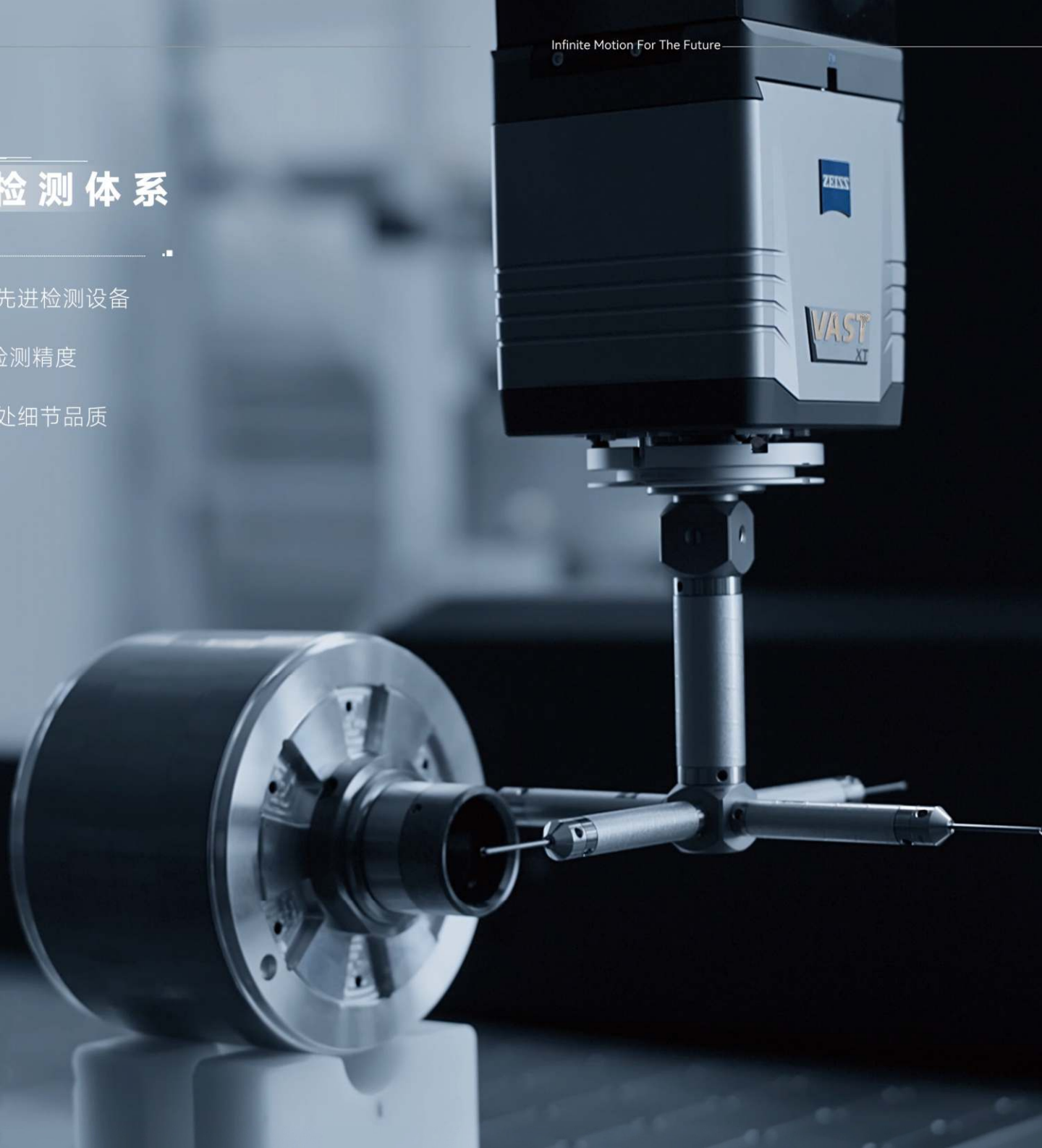
- 占地面积1100m<sup>2</sup>，40000个库位满足20条SMT产线22H/天，连续生产20天的电子料存储
- 可满足40条SMT产线生产，效率高
- WMS系统管控，信息全程可追溯，根据生产计划下单任务。全面数字化覆盖，根据实际生产配送物料，信息流和实物流同步进行

## 智能检测体系

采用国际先进检测设备

0.1um级检测精度

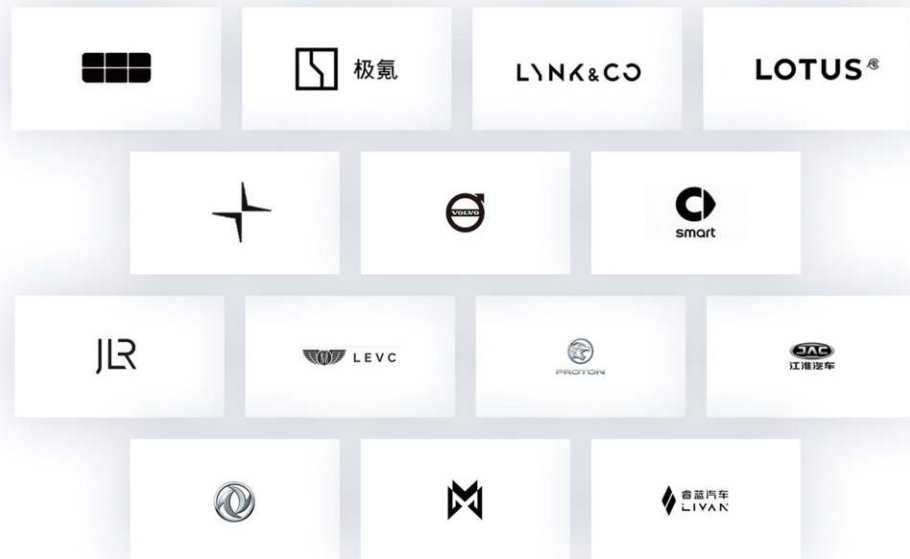
守护每一处细节品质



# 服务客户

Customer

## 整车品牌



## 商用车品牌



## Tier 1



## 合作伙伴

SUPPLIER CHAIN



完备的  
供应链体系  
拥有全球供应商

350+

专业的  
供应商寻源能力  
可有效提升交付时间

20%

极致成本的  
核算与控制能力  
可有效降低成本约

25%

# ESG



**>20000兆瓦时**  
可再生能源消耗量  
-光伏发电

**100%**  
制造基地获  
ISO14001环境管理  
体系认证

**0**  
制造基地  
废水排放



**0**  
伤害

**100%**  
员工培训  
覆盖率

**100%**  
制造基地获  
ISO45001职业健康与  
安全管理体系认证

**100%**  
制造基地获  
IATF 16949汽车质量  
管理体系认证

**0**  
事故

**100%**  
客户满意度



**902.564小时**  
管理层及员工  
参与商业道德及  
合规培训的总时长

**17.357人次**  
管理层及员工  
参与商业道德及  
合规培训的总人次

**>99%**  
员工《合规声明》  
签署率

**>90%**  
供应商  
《供应商行为准则》  
签署率

**>90%**  
供应商  
《商业伙伴诚信合规声明》  
签署率

